# CB200-DX ネットワーク組立説明書

#### ・製作に必要な物

半田ごて、ハンダ、セロテープや筆記具(接続先の印付け用)、部品固定用接着剤(ゴム系接着剤または木工用ボンド)

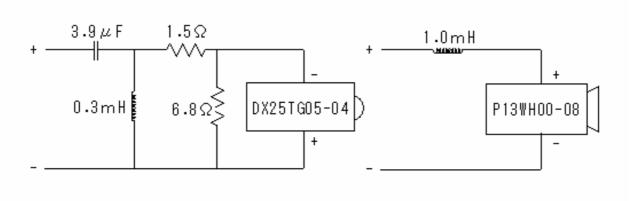
構成部品 1ペアニ2台分の部品が入っています。

情风部品   1 ヘアニ2百分の部品が入っています。				
番号	部品名称	数 量	外観写真	
1	コイル Jantzen 18 Gauge 空 芯コイル 0.3 mH	2	16 pauge L-0.30 mh RdG 20 obm	
2	Jantzen 18 Gauge 空 芯コイル 1.0 mH	2	18 gauge LG-Schm LG-Q-33 ohm	
3	Jantzen Cross Cap ポリプロ ピレンコンデン サ 3.9 μF	2	CROSS-CAP Jantene chulto Onemark 5,50µFJ 400V MKP	
4	タクマン電子 セメント抵抗 10W 1.5Ω	2	WOR HAN	

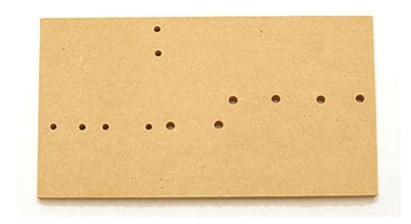
番号5	部品名称	数 量	外観写真
5	配 線 材 OFC ケーブル	1 式	
6	取付板 MDF 製	2	
7	部品取付用結束 バンド(余分に 入っています)	大 8 小 8	
8	タクマン電子 メント抵抗 10W 6.8Ω	2	LOS:I WOLW

#### 回路図

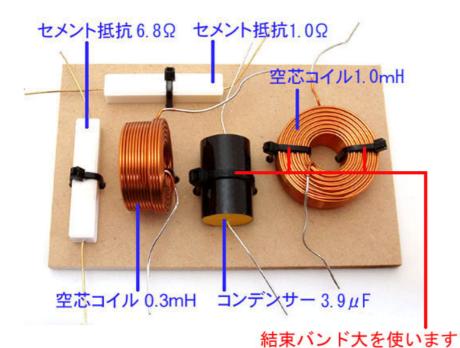
#### ※ツィーターは逆相接続です



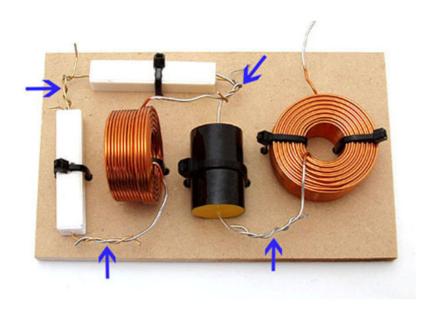
## 組み立て手順



取付板を左の配置にして、下写真の 様に部品を取り付けます。



左のように各部品を置いて結束バンドで仮止めします。空芯コイルはそれぞれの中心軸が直行するような配置です。コンデンサーと 1.0m H 空芯コイルは大きい結束バンドで仮止めします。完全な固定はのちに接着剤で行います。

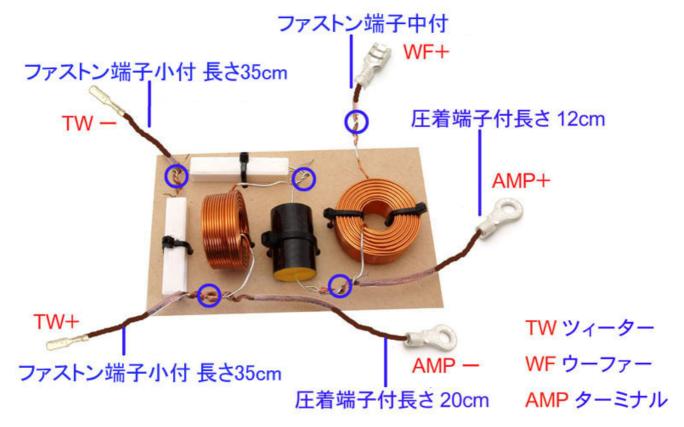


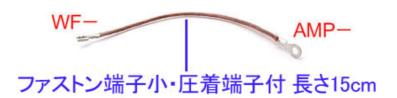
左のように各部品のワイヤーを絡めます。 ラジオペンチなどを使ってなるべくお互いのケーブルがすきまなく絡まるようにします。

以下の写真のようにハンダ付けします。ハンダ付けの箇所は青丸の所です。ケーブルはあらかじめカットされていて端子が付いています。被覆を2cm 程度むいてからハンダ付けしてください。右の写真のようにケーブルを巻きつかせてからハンダ付けします。

※重要 ツィーターの配線は AMP プラスからツィーターマイナスへ配線される逆相接続です。







ウーファーマイナス用→

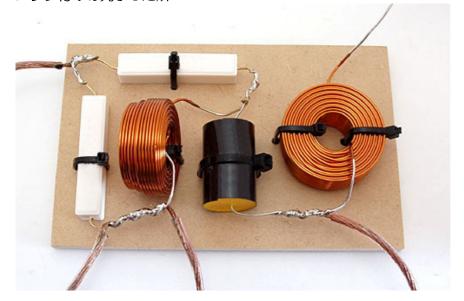
それぞれのケーブルの接続先名称(上の赤文字)をケーブルの末端に 記載しておきます。ビニールテープやセロテープを貼ってボールペン やマジックで記載します(右の写真参照)。

ウーファーのマイナスへはターミナルのマイナスから直接結線します。上の下写真のような圧着端子とファストン端子の付いたケーブルを使います。

ツィーターへ TW+ TW-ウーファーへ WF+ WF-ターミナルへ AMP+ AMP-



### ハンダ付けの完了した所





ワイヤーの余分な部分をカットしておきます。



各部品を接着剤で MDF 板に固定します。ゴム系接着剤や木工用接着剤を使用します。